

INFOBLATT

690 2K-MS Kleber

Anwendung & Verarbeitungshinweise – kurz erklärt

1. Vorbereitung der Haftflächen (Reinigen)

- Flächen **trocken, sauber, staub-, fett- und ölfrei**
- Je nach Untergrund:
 - **828 Grundreiniger** oder
 - **geeigneter Primer** → Details siehe **Technisches Datenblatt**

2. Kartuscentypen & Öffnen

Gebindegröße	Kartuscentyp	Öffnen
250ml (338g)	Koax-Kartusche Beide Komponenten in einer Kartusche	1. Schraubverschluss öffnen 2. Schutzkappe abziehen
620ml Duo- Kartusche (2x 310 ml)	Side-by-Side 2x Standardkartusche aus Komponente A+B	1. Beide Komponenten öffnen 2. Beigelegtes „ Y-Stück “ aufschrauben

- **Geeignete Geräte:**
 - **250ml Variante:** Handdruckpresse **RH9**
 - **620ml Variante:** Handdruckpresse **RH620-2K** oder Druckluftpresse **2K-620**

3. Verarbeitung – Schritt für Schritt

■ Kartusche wie in Punkt 2 beschrieben öffnen

■ Kartusche in Presse einsetzen

- Nur Pressen mit **Schubstange und Kolbenteller** verwenden
- In geeignete Hand- oder Druckluftpresse einsetzen
- Ohne Statikmischer auspressen, bis beide Komponenten am Austritt sichtbar werden
- Öffnung mit einem Tuch reinigen

■ Statikmischer montieren

- Statikmischer aufschrauben

■ Ersten Ausstoß vorbereiten

- Beide Komponenten müssen sichtbar austreten
- **Ersten Strang (ca. 5 cm)** verwerfen

Achtung: Die Farbe muss **gleichmäßig Schwarz** sein → erst dann ist der Klebstoff korrekt vermischt und es kann mit der Verarbeitung begonnen werden

■ Auftragen und Fügen

- **Gleichmäßig und blasenfrei** auf die vorbereiteten Haftflächen aufbringen
- Füge Teile innerhalb der angegebenen **Verarbeitungszeit (Topfzeit)** positionieren und fixieren

Hinweis:

- Diese Anleitung ist eine Anwendungsempfehlung.
- Sie ersetzt nicht das technische Datenblatt oder Sicherheitsdatenblatt.
- Bitte beachten Sie zusätzlich alle sicherheitsrelevanten und physikalischen Angaben.